

JT 10700 WG-BFG Wrapping Films

Vinilo fundido de larga duración para rotulación integral de vehículos en 3D

→ ESTRUCTURA

MATERIAL FRONTAL	PVC fundido blanco brillo de 50 µm
ADHESIVO	Gris permanente base solvente con sistema BF
SOPORTE	Papel blanco de 145 g/m2 provisto de PE microestructurado de gran estabilidad.

→ Ventajas

- Excelente adaptabilidad a superficies 3D y corrugadas
- Excelente calidad de impresión en todos los sistemas de impresión.
- Gran durabilidad
- Adhesivo Mactac reposicionable y con un tack inicial bajo para una fácil aplicación
- Aplicación rápida y eficiente sin burbujas
- Alta opacidad con adhesivo gris
- Perfiles ICC disponibles para una impresión óptima

→ Compatibilidad con diferentes tipos de superficie

El producto ha sido desarrollado para aplicación en superficies planas, curvas, en 3D o zonas corrugadas de los vehículos.

→ Aplicaciones

- **JT 10700 WG-BFG** es una opción excelente para aplicaciones promocionales de larga duración sobre superficies 3D y es especialmente idóneo para la rotulación total o parcial de vehículos y superficies corrugadas.

→ Impresión

Este producto ha sido especialmente diseñado para impresión solvente, ecosolvente y látex con equipos de impresión de gran formato. La impresión UV también es posible siempre que las tintas seleccionadas sean lo suficientemente flexibles para la deformación prevista. Para imprimir con UV, adapte los ajustes y la velocidad de su impresora. Para Soportes flexibles o de escaso grosor, consulte las instrucciones del fabricante.

Para conseguir la mejor calidad de impresión posible, compruebe que está utilizando los perfiles ICC y los ajustes de la impresora correctos. Puede obtener los perfiles a través de nuestras filiales o distribuidores, así como descargarlos en www.mactacgraphics.eu.

Los perfiles ICC se proporcionan como un recurso para el cliente. Los entornos de impresión, la naturaleza individual de los sistemas de impresión, las tintas y el software pueden influir de manera significativa en la producción. Es responsabilidad del cliente determinar la idoneidad de los perfiles en su entorno de impresión particular.

Condiciones de la sala de impresión: Imprimir en una sala acondicionada a $\pm 23^{\circ}\text{C}$ (73°F) y con 50% RH. La saturación máxima de tinta permitida es del 270%.

Nota: para obtener los mejores resultados durante la aplicación, es muy importante que la impresión esté completamente seca. La presencia de disolventes ablanda el film y hace que se estire más. Una impresión que no esté bien seca disminuirá el rendimiento del adhesivo e incrementará el riesgo de levantamiento de bordes, encogimiento excesivo, delaminación y transferencia excesiva de adhesivo. Recomendamos colocar el gráfico impreso en una unidad de secado adicional durante al menos 24 horas (preferiblemente a 30°C). Si no dispone de una unidad de secado adicional, le recomendamos un mayor tiempo de secado de entre 36 y 48 horas con la impresión sobre una superficie plana o tendida con suficiente espacio para que el aire fluya por la superficie del film. Si el gráfico está enrollado los solventes no se evaporarán.

Si el film no está lo suficientemente seco, el vinilo y el adhesivo seguirán llenos de solventes que cambian las propiedades y, por lo tanto, el comportamiento del film. De ser así, el cliente no se beneficiará del efecto sin burbujas como para reducir el tiempo de aplicación. También puede ocurrir que queden residuos del adhesivo y no se pueda reposicionar.

→ Laminación

En caso de que exista la posibilidad de que el gráfico impreso sea expuesto a líquidos corrosivos, humo, gases o zonas muy contaminadas, o de que exista la posibilidad de arañazos o fricción, así como para garantizar una mayor duración, se recomienda laminar las impresiones con el film protector sensible a la presión de la **Serie LF 10700** or **Permcolor HORIZON™**.

El proceso de laminación protectora tiene que llevarse a cabo una vez que la impresión esté completamente seca (ver la nota anterior en el apartado de Impresión). Mactac declina todo tipo de responsabilidad por cualquier posible fallo del producto si se utilizan films para laminado que no sean de su marca.

→ Método de aplicación

JT 10700 WG-BFG deberá aplicarse siguiendo las instrucciones generales de aplicación de los autoadhesivos y el Boletín Técnico 4.2, ambos

disponibles en nuestra web, www.mactacgraphics.eu, en el apartado de Servicio al Cliente.

No se recomienda utilizar el método de aplicación en húmedo.

Limitaciones: Debido a la gran variedad de superficies, sellantes y pinturas existentes, Mactac no acepta ningún tipo de reclamación relacionada con fallos en la instalación o la retirada de un producto.

Es responsabilidad de los usuarios determinar, mediante pruebas previas, la idoneidad de los productos para la superficie específica donde se va a utilizar.

→ Duración esperada

La duración esperada en exposición vertical y en exterior del producto sin imprimir en Europa Central (Zona 1) es de: **hasta 7 años**.

Esta información se basa en la experiencia en la vida real y en el envejecimiento artificial de acuerdo con la norma ISO 4892-2.

Nota: El laminado del material impreso con inyección de tinta retrasa la decoloración que habitualmente

ocurre con el paso del tiempo. Esta pérdida de color depende de la calidad de las tintas de impresión, la orientación del material impreso, el ángulo de exposición y la ubicación geográfica exacta

La exposición a temperaturas extremas, a luz ultravioleta o a las condiciones típicas de los países de Europa del Sur y las regiones tropicales, subtropicales o desérticas acelerará el deterioro. Esto ocurre también en zonas muy contaminadas, a gran altitud u orientadas al sur.

No se ofrece ninguna garantía de durabilidad en los casos de exposición horizontal. Para más información, consulte el Boletín Técnico 7.5: "Duración en exterior de la combinación de medios impresos MACTac y laminados".

→ Vida en almacén

2 años almacenado entre 15 y 25°C y ± 50 % de humedad relativa (en su embalaje original).

→ Propiedades físicas

	VALORES TÍPICOS	MÉTODO DE ENSAYO
Información sobre el adhesivo, 23°C Alto agarre sobre cristal (N/25 mm) Retirar en 24 horas sobre cristal (N/25 mm)	17 13	FTM 9 FTM 1
Estabilidad dimensional encogimiento: 48 horas a 70°C (aplicado sobre aluminio)	Máx 0,3 mm	FTM 14
Límites de temperatura Temperatura mínima de aplicación: Rangos de temperatura de funcionamiento	+ 10°C desde -20°C hasta + 70°C	
Inflamabilidad Aplicado sobre placas de aluminio	Autoextinguible	Método de ensayo de Mactac

→ Transporte

Para un transporte más fácil, los productos **JT 10700 WG-BFG** se pueden enrollar con la imagen hacia el exterior y con un diámetro mínimo de 15 cm (por ejemplo, con un tubo de 6 pulgadas de grosor). Asegúrese de que la impresión está completamente seca y protegida con una bolsa de plástico. Durante el transporte y el almacenamiento, evite exponer la impresión a temperaturas extremas y cambios de humedad.

→ Indicación general: factores que influyen en la adhesión

Para garantizar la sostenibilidad de la aplicación, pruebe siempre la construcción propuesta en condiciones reales de aplicación y uso final antes de comenzar la producción completa.

La retirada del **JT 10700 WG-BFG** podría verse afectada por los siguientes sustratos: poliestireno, superficies pintadas con nitrocelulosa y PVC flexible. Con dichos sustratos podría tener lugar un aumento de la adhesión con el tiempo y podrían quedar residuos de adhesivo a la hora de la retirada.

Los siguientes factores pueden incidir en la adhesión del producto autoadhesivo:

- Polvo, suciedad, grasa, óxido
- Superficies con baja tensión como el polietileno, el polipropileno, etc.
- Debe evitarse la aplicación por debajo de la temperatura mínima de aplicación o utilizada fuera de los límites recomendados de temperatura de funcionamiento.

ANUNCIO IMPORTANTE

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Todas las declaraciones, informaciones técnicas y recomendaciones de Mactac se basan en ensayos fidedignos pero no constituyen ningún tipo de garantía. Antes de su utilización, los compradores deberán



Soporte técnico

Mactac Europe SPRL

Tel.: +32 (0)67-346 211

Fax: +32 (0)67-330 574

Correo electrónico:

mactac.europe@mactac.eu

Página web: www.mactacgraphics.eu